

MODELO SISTEMA DE PRENSADO	Capacidad de materia prima [kg/h]	Razón de compresión	Peso del equipo [t]	Velocidad de rotación de los tornillos [rpm] (*)	Diámetro tornillos [mm]	Rodamiento lado conducido	Descanso rodamiento lado conducido
SPC 64	40.000 – 50.000	4.2	40	5 - 1	640	Rod.: 22224 K Tuerca: KM24 Manguito: H3124 Arandela: MB24	SNH 524 - 620
SPC 56	20.000 – 30.000	4.2	25	5 - 1	560	Rod.: Tuerca: Manguito: Arandela:	SNH
SPC 49	18.000 – 20.000	4.2	18	5 - 1	490	Rod.: 22219 Tuerca: Manguito: Arandela:	SNH 519 - 616