

Modelo Secador	Capacidad nominal de evaporación (6 bar)	Consumo de vapor nominal (6 bar)	Flujo máximo de alimentación de producto	Presión máxima de operación	Peso del cilindro con tubos	Inclinación del secador en proceso	Velocidad de rotación de cilindro	mando motriz	Ratio de reductor del mando motriz	Piñón de contra eje	Corona cilindro del equipo
-------------------	---	---	---	-----------------------------------	-----------------------------------	--	---	-----------------	---	------------------------	----------------------------------

3640-RT C	9000 kg/h	10800 kg/h	19600 kg/h	7 bar	105 t	Motor de 2%	5.53 rpm	150 HP/4p 50 Hz / 315 S/M	i:39.36	Z15/P4.5”/ marca CONMETAL	Z100/P4.5” marca CONMETAL
3630-RT	7700 kg/h	9250 kg/h	16650 kg/h	7 bar	72 t	2%	5.80 rpm	125 HP/4p 50 Hz / 280 S/M	i:39:36	Z17/P4.5”/ marca CONMETAL	Z100/P4.5” marca CONMETAL
3325-RT	6700 kg/h	7450 kg/h	14150 kg/h	7 bar	63 t	2%	5.55 rpm	100 HP/4p 50 Hz / 280 S	i:39.19	Z15/P4.5”/ marca CONMETAL	Z100/P4.5” marca CONMETAL
2620-RT	4640 kg/h	5080 kg/h	8700 kg/h	7 bar	56 t	2%	8.44 rpm	75 HP/4p 50 Hz/250 S/M	i:25.77	Z12/P4.5”/ marca CONMETAL	Z80/P4.5” marca CONMETAL
2610-RT	3000 kg/h	3350 kg/h	6000 kg/h	7 bar	40 t	2%	7.15 rpm	60 HP/4p 50 Hz /225 S/M	i:30.42	Z12/P4.5”/ marca CONMETAL	Z80/P4.5” marca CONMETAL